

ИНСТРУКЦИЯ

По использованию инструмента

ПРЕСС-КЛЕЩИ Klauke K-37 с храповым механизмом.

Производитель Klauke - Германия, Gustav Klauke, GmbH, Germany, Remscheid, D-42855.

Область применения: Электромонтажные работы - для опрессовки изолированных и неизолированных втулочных наконечников диапазоном сечения от 0,14 до 6мм².

Профиль опрессовки: трапеция

Виды наконечников, подлежащих обжиму:



неизолированный втулочный наконечник



изолированный втулочный наконечник

Описание.

Пресс-клещи Klauke K37 состоят из следующих элементов:

1. **Губки.** Разделены на 8 ячеек, для опрессовки втулочных наконечников различных сечений. Каждая ячейка маркирована надписью с указанием сечения наконечника, подлежащего обжиму.
2. Металлические **ручки** с пластиковым покрытием. Покрытие не является электроизолирующим.
3. **Храповый механизм** инструмента позволяет производить опрессовку наконечника в несколько дожжимов. При неполном обжиге наконечника положение инструмента фиксируется храповым механизмом. При полном обжатии храповый механизм снимается с фиксатора и ручки инструмента автоматически разводятся.

Вес инструмента: 0,360 кг.

Длина инструмента: 200 мм.



Храповый механизм

Ручки

Порядок действий при опрессовке наконечников (т.е. для механического закрепления наконечника на участке провода с удаленным изолирующим покрытием):

1. установить провод с надетым на него наконечником в ячейку, предварительно убедившись, что маркировка на ячейке соответствует сечению наконечника;
2. с усилием свести ручки инструмента. Возможно выполнение данной операции в несколько приемов, т.к. при неполном обжатии конечное положение губок будет зафиксировано храповым механизмом. При полном обжатии наконечника ручки инструмента автоматически разводятся;
3. вынуть обжатый наконечник с проводом из ячейки инструмента.

ВНИМАНИЕ!

Пластиковые ручки инструмента не являются электроизолирующими! Не работать под напряжением!

Гарантия: 1 год.