

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УДАРНО-МЕХАНИЧЕСКОЙ И ЛАЗЕРНОЙ МАРКИРОВКИ SIC MARKING

ЮНИТ МАРК ПРО с 2003 года представляет в России и СНГ интересы французской компании SIC Marking – производителя оборудования для ударно-механической и лазерной маркировки.



На вопросы редакции отвечает бренд-менеджер SIC Marking Павел Домашук / ЗАО «ЮНИТ МАРК ПРО».

Павел, ваша компания с 1998 года специализируется на профессиональной промышленной маркировке Brady, поставляя в Россию лучший опыт западного производителя. Можете рассказать, что повлияло на выбор в качестве долгосрочного партнера именно SIC Marking?

12 лет назад, выбирая нового партнера, мы остались верными нашим принципам и достигли хороших условий сотрудничества с мировым лидером, обладающим не только богатым опытом, ответственной и последовательной партнерской политикой, но и лучшими решениями в сегменте ударно-механической маркировки. В то время рассматривался пул потенциальных партнеров в этом направлении, однако, после многоуровневых переговоров было принято решение остановиться именно на SIC Marking.

И, за 12 лет, компания SIC Marking ни разу не дала ни малейшего повода усомниться в правильности принятого решения. Это максимально ответственный партнер, который детально прорабатывает любую задачу, своевременно и оперативно реагирует на изменения в ходе реализации проектов и всегда отвечает за выполненную работу.

Вы можете перечислить направления или условия, когда требуется подобная маркировка?

Нас окружают вещи, на которых обязательно присутствует информация, позволяющая однозначно определить: что

это, кем, когда и где произведено, какими основными характеристиками обладает. Это касается как предметов повседневного быта, так и промышленных изделий. Причем информация содержится не только на конечных изделиях, но и на всех составных компонентах изделия.

Для металлических изделий, которые эксплуатируются в самых тяжелых условиях под воздействием трения, агрессивных сред и коррозии, как раз и применяют оборудование SIC Marking.

DPM (Direct Part Marking – прямая маркировка деталей) активно используется во всем мире для нанесения долговечной маркировки со сроком службы более 30 лет и внесена в отраслевые стандарты автомобильной, аэрокосмической, оборонной, нефтегазодобывающей и многих других отраслей промышленности. Такая маркировка позволяет проследить полный жизненный цикл детали или изделия от заготовки до списания в связи с окончанием срока эксплуатации. А в случае аварии – правильно идентифицировать узлы и компоненты. В том числе с помощью нанесения 2D-кода, считываемого сканером.

Оборудованием SIC Marking маркируют авто компоненты все ведущие производители автомобилей, в том числе наносят уникальный идентификационный номер (VIN). Предприятия РЖД, используя SIC Marking, наносят маркировку на критичные узлы подвижного состава. Нефтегазодобывающие компании применяют наше оборудование для идентификации бурового инструмента и трубопроводов. Ведущие аффинажные заводы наносят клеймо на золотые слитки маркирато-

ром SIC Marking. Практически везде, где работают с металлом, мы можем предложить эффективные маркировочные решения.

Как выглядит и что собой представляет такая маркировка? Оборудование SIC Marking базируется на трех современных технологиях нанесения маркировки:

- **Ударно-точечная** – маркировка осуществляется ударом карбидной иглы по маркируемой детали. Последовательность таких точек, определяемая контроллером, создает необходимый маркировочный рисунок (текст, цифры, логотип,



Datamatrix код).

- **Прочерчивание** – маркировка осуществляется карбидной или алмазной иглой. Наконечник проникает в маркируемую деталь и перемещается в горизонтальной плоскости, оставляя глубокие прорезы. Последовательность непрерывных линий создает необходимый маркировочный рисунок (текст, цифры,



логотип).

- **Лазерная** – маркировка производится лазерным лучом, генерируемым волоконным иттербиевым лазером. Объектив фокусирует поток в 30 мкм луч, который при помощи зеркал,



направляется на маркируемую поверхность. Лазерный луч создает любой необходимый маркировочный рисунок.

Приведите примеры уникального использования, которые вам встречались в практике?

Вариантов применения очень много и все они по-своему уникальны: одни тем, что кроме выбранной технологии, разумных альтернатив нет, другие тем, что только данная технология маркировки позволяет производственному процессу выйти на более высокий технологический уровень. Приведу два примера:

- одному из наших крупнейших автопроизводителей требовалось повысить производительность участка маркировки колесных ступиц одновременно снизив количество брака и требования к квалификации операторов участка. Ранее задача решалась ручным клеймением, с использованием наборных клеев. С применением оборудования SIC Marking и инженерингового опыта нашего партнера-интегратора заводу удалось добиться мультипликативного эффекта достигнув одновременно всех поставленных целей: производительность участка выросла в разы, вероятность появления брака близка к нулю, а все навыки оператора сведены к правильной установке деталей в специально разработанные корзины и нажатию кнопки, запускающей цикл маркировки.

- компании, работающей с чугуном для нужд РЖД, требовалась быстрая идентификация деталей, с применением промышленного считывания и сроком службы маркировки не менее 20 лет. Единственным разумным решением для них оказалось применение ударно-точечной технологии для нанесения двухмерных кодов стандарта Datamatrix.

Какие виды оборудования востребованы в России? Что чаще всего покупают?

Наибольшим спросом сейчас пользуется портативное оборудование для организации мобильных маркировочных участков и начальной автоматизации труда. В Европе же картина как раз обратная: там уже очень давно озабочены снижением ручного труда и автоматизацией производств. Поэтому там большим спросом пользуются интегрируемые модели.



ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ

Сложность обучения работы на этом оборудовании по 5-ти бальной шкале?

Современные модели оборудования обладают интуитивным пользовательским интерфейсом и очень просты в освоении. Например, новая линейка портативного оборудования на базе контроллера e1 оснащена полностью графическим интерфейсом и любой новичок может стать профессионалом за 1 час! Так что, если максимальную сложность принимать за единицу, я бы поставил твердую четверку.

Что с сервисным обслуживанием и ремонтом? Часто ломаются?



При строгом соблюдении правил эксплуатации и регламентов обслуживания отказы оборудования исключены. Конструкция оборудования SIC Marking отточена годами и доведена до совершенства. С одной стороны, оборудование удобно в обслуживании и имеет легкий доступ ко всем узлам, с другой - все узлы надежно укрыты от случайных повреждений в процессе эксплуатации и оснащены защитными блокировками на случай нештатных ситуаций. Приведу наглядный пример: специалисты одного нашего заказчика – крупной нефтегазовой компании, для того, чтобы получить новое поколение маркировочных машин пошли на хитрость и запросили у ЮМП официальное письмо, указывающее на ограниченный срок полезного использования маркираторов SIC Marking в 7 лет, т.к. другого обоснования замены оборудования на новое у них не было!

Предугадываю Ваш вопрос: как же так, любое оборудование со временем изнашивается? Действительно, любое промышленное оборудование имеет узлы, которые претерпевают естественный износ в процессе эксплуатации. И здесь у нас есть чем похвастаться.

Во-первых, SIC Marking, обладая почти 30-летним опытом работы на рынке промышленного оборудования, хорошо изучила его особенности и при выпуске новых линеек оборудования, максимально унифицируются места монтажа и крепления основных узлов, подверженных естественному износу. Все, хорошо зарекомендовавшие себя, узлы переходят в новые модели без или с минимальными изменениями. Это позволяет комплектовать запчастями оборудование, выпущенное более 15 лет назад.

Во-вторых, ЮМП, как официальный дистрибьютор, за 12 лет поставила в Россию и СНГ более 2000 единиц маркировочного оборудования SIC Marking и обладает отличной статистикой, которая позволяет иметь оптимальный локальный склад самых ходовых деталей. Это позволяет производить оперативно замену вышедших из строя частей.

И наконец, ЮМП обладает разветвленной сетью сервисных центров по всей территории России, что позволяет нашим клиентам оперативно получать сервисную поддержку в любом регионе.



Много ли у вас на рынке конкурентов, то есть компаний, занимающихся продажей аналогичного оборудования для маркировки? Есть ли Российские производители?

В современном мире, где информация распространяется мгновенно, а расстояния перестали быть препятствием к сотрудничеству, практически не осталось ниш, где конкуренция отсутствует в принципе. Конечно, и мы работаем в тесном контакте с конкурирующими продуктами. Что касается механической маркировки, это рынок с ограниченным числом игроков, как в мире, так и в России. У нас не более 10 компаний занимают сколь-нибудь существенную долю рынка. Российские производители, предлагающие маркировочное оборудование с близкими возможностями, способное выполнять аналогичные маркировочные задачи, мне не знакомы. В сегменте лазерной маркировки есть несколько компаний способных конкурировать и с зарубежными производителями.

Как отразилась текущая экономическая ситуация на основных отраслевых рынках, потребляющих маркировочное оборудование?

Все ключевые рынки (автомобилестроение, авиастроение, космонавтика, нефтегазодобыча, тяжелое машиностроение и др.) испытывают существенное давление и дефицит инвестиций. SIC Marking с пониманием относится к временным сложностям российской промышленности и уверена, что наше многолетнее продуктивное сотрудничество и наработанный опыт позволят справиться с локальным спадом. А те интересные и масштабные проекты, которые мы прорабатываем сейчас, с лихвой компенсируют его в дальнейшем!

Как вы оцениваете перспективы развития в России?

Считаю российский рынок одним из самых емких в средне- и долгосрочной перспективе. Курс руководства страны на инновационные пути развития и повышение глубины переработки сырья не оставит выбора нашим предприятиям. Тот кто не захочет модернизировать и совершенствовать технологические процессы – просто потеряет рынок. Ни одно современное производство не сможет обойтись без внедрения маркировки и полной прослеживаемости компонентов, как в рамках производственного цикла, так и последующей эксплуатации.

ЗАО «ЮНИТ МАРК ПРО»
www.ump-group.ru

SIC MARKING

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ И УДАРНО-МЕХАНИЧЕСКОЙ МАРКИРОВКИ

L-BOX

Волоконный иттербиевый лазер L-BOX предназначен для промышленной маркировки металлов и пластиков.

Рабочее место оператора соответствует самому высокому европейскому стандарту безопасности EN 60825-1 (1 класс) и обеспечивает 100% защиту от прямых и отраженных лазерных лучей.

Иттербиевый волоконный лазерный излучатель - это стабильная работа оборудования и высокое качество маркировки!

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Срок службы более 100 000 часов (~10 лет)
- Отсутствие расходных материалов и эксплуатационных расходов
- Высокая четкость изображений: знаков, изображений, штрих- и 2D-кодов
- Высокая скорость маркировки
- Гарантия 2 года (с возможностью расширения до 5 лет)



E-MARK

Портативный ударно-механический маркиратор E-mark предназначен для маркировки крупногабаритных деталей, а также стационарных конструкций.

Благодаря новому конструкционному решению, объединившему контроллер и маркирующий механизм в едином эргономичном прочном корпусе, E-mark делает процесс маркировки даже крупных деталей мобильным и удобным.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая четкость изображений и 2D кодов
- Высокая скорость маркировки
- До 4-х часов работы на одной зарядке аккумулятора
- Интуитивный графический интерфейс
- 2 сменных аккумулятора, зарядное устройство, кейс для транспортировки и хранения
- Гарантия 1 год

SIC MARKING



UMP®

ЗАО ЮНИТ МАРК ПРО - официальный дистрибьютор SIC Marking в России
Адрес: Москва, ул. Марксистская д.34, кор.10
тел.: +7(495) 748-09-07 факс: +7(495) 748-37-35
Вся продукция SIC Marking на сайте www.umpgroup.ru