



WHEN PERFORMANCE MATTERS MOST™

BRADY B-488, БЕЛЫЙ МАТОВЫЙ ПОЛИЭСТЕР

TDS No. B-488

Дата: 03-10-2006

Лист технических характеристик

Описание:

Общее

Технология печати: Термотрансферная

Тип материала: Белый полиэстер

Поверхность: Белая матовая

Адгезив: Постоянный акриловый

Применение:

Общая и штрих-кодовая маркировка

Рекомендуемый риббон:

Brady серия R4300

Brady серия R6200

Сертификаты / Нормативы:

UL: Материал B-488 признан UL материалом, соответствующим маркировочному стандарту UL969 при использовании для печати риббонов Brady, Серия R4300 и Серия R6200. Более подробную информацию по данному вопросу см. в файле UL MH17154. Информация UL доступна в Интернете по адресу: UL.com в разделе "Certifications" ("Сертификации").

CSA: Материал "B-488" признан CSA соответствующим стандарту C22.2 № 0.15-95 для адгезивных этикеток при использовании для печати риббонов Brady, Серия R4300 или Серия R6200. Более подробную информацию по данному вопросу см. в файле CSA 041833. Информация CSA доступна в Интернете по адресу: directories.csa-international.org.

Brady B-488 соответствует Исправлению 2005/618/EC MCV к Ограничениям на использование некоторых опасных материалов, установленным Директивой 2002/95/EC.

Особенности:

Материал B-488 разработан для маркировки печатных плат и электронных компонентов, высококачественная печать штрих-кода. Хорошая устойчивость к растворителям и температурам при нанесении на различные поверхности, включая не ржавеющую сталь и полипропилен.

Детали:

Физические свойства	Методики испытаний	Средние результаты
Толщина	ASTM D 1000	0.0036 дюйма (0.0914 мм)
Адгезия к: -Нержавеющей стали	ASTM D 1000 20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	41 унций/дюйм (44.9 Н/100 мм) 45 унций/дюйм (52.5 Н/100 мм)
-Полипропилену	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	27 унций/дюйм (29.6 Н/100 мм) 30 унций/дюйм (32.8 Н/100 мм)
-Текстурированные ABS	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	8 унций/дюйм (9.9 Н/100 мм) 9 унций/дюйм (10.9 Н/100 мм)
-FR-4 Эпоксидные материалы	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	35 унций/дюйм (38.3 Н/100 мм) 45 унций/дюйм (51.4 Н/100 мм)
Клейкость	ASTM D 2979 Клейкость пробы "Polyken™" 0,5 сек после приклеивания	35.2 унций (1000 г)
Прочность на разрыв и относительное удлинение	ASTM D 1000 - относительное удлинение	35 фунт/дюйм (612 Н/100 мм), 43%
Температура применения	Самая низкая температура применения к нержавеющей стали	50°F (10°C)

Следующее тестирование проводилось с материалом В-488 с печатью на нем риббоном Brady R4300 и R6200 серии на принтере Brady 300X. Все образцы выдерживались 24 часа до тестирования. Образцы были испытаны на плоских алюминиевых панелях. Результаты такие же, как для лент, если не указано иное.

Эксплуатационные характеристики	Методы испытаний	Воздействие на этикетку	Воздействие на печать
Высокие температуры	30 дней при 320°F (160°C)	Нет видимых изменений до 145°C, небольшое пожелтение при 160°C	Нет видимых изменений
Низкие температуры	30 дней при -40°F (-40°C)	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Влагостойкость	30 дней при 100°F (37°C), 95% влажность	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Ультрафиолет	30 дней в УФ Sunlighter™ 100	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Атмосфера	ASTM G155, Cycle 1 30 дней в ксеноновой камере	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Солевой туман	ASTM B 117 30 дней в 5% солевом тумане	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Сопrotивление истиранию	Taber Abraser, CS-10 шлифованные круги, 500 г, 100 циклов (Фед. Стандарт 191А, метод 5306)	Нет видимых изменений	Долговечность при 100 циклах

Эксплуатационная характеристика	Химическая устойчивость
---------------------------------	-------------------------

Тестирование проводилось с использованием образцов, отпечатанных с помощью риббонов Brady, Серия R4300 и Серия R6200, на термотрансферном принтере "Bradyprinter™ THT", Модель 300X. Отпечатанные образцы наклеивались на плоскую алюминиевую подложку и оставлялись на ней на 24 ч, после чего подвергались тестированию. Тестирование проводилось при комнатной температуре; оно включало в себя 5 циклов, в каждом из которых образцы на 10 мин погружались в указанные тестовые жидкости, а затем сушились на воздухе в течение 30 мин. После последнего погружения отпечатанное на образцах изображение протиралось 10 раз ватными тампонами, смоченными в соответствующих жидкостях. Ниже приводятся оценки воздействия тестовых жидкостей на качество образцов.

Химический реагент	Субъективная оценка наблюдаемых изменений	
	Эффект при погружении	эффект при протирании ватным тампоном
Метилэтилкетон	Нет видимых изменений	Незначительное смазывание
1,1,1-трихлорэтан	Нет видимых изменений	Умеренное смазывание
Толуол	Нет видимых изменений	Умеренное смазывание
Фреон® TMS	Нет видимых изменений	Незначительное смазывание
Изопропиловый спирт	Нет видимых изменений	Нет видимых эффектов
Минеральный спирт	Нет видимых изменений	Незначительное смазывание
JP-8 топливо для реактивных двигателей	Нет видимых изменений	Умеренное смазывание
ASTM #3 масла	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Мил 5606 нефть	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Skydrol® 500B-4	Нет видимых изменений	Незначительное смазывание
Super Agitene®	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Деионизированная вода	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
3% Alconox® моющее средство	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
10% раствор гидроксида натрия	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
10% раствор серной кислоты	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений

С риббоном R-6200:

Химический реагент	Субъективная оценка наблюдаемых изменений	
	Эффект при погружении	Эффект при протирании ватным тампоном
Метилэтилкетон	Нет видимых изменений	Сильное смазывание
1,1,1-трихлорэтан	Нет видимых изменений	Незначительное смазывание
Толуол	Нет видимых изменений	Модеренное смазывание
Фреон® TMS	Нет видимых изменений	Умеренное смазывание
Изопропиловый спирт	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Минеральный спирт	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
JP-8 топливо для реактивных двигателей	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
ASTM #3 масла	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Мил 5606 нефть	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Skydrol® 500B-4	Нет видимых изменений	Сильное смазывание
Super Agitene®	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
Деионизированная вода	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
3% Alconox® моющее средство	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
10% раствор гидроксида натрия	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений
10% раствор серной кислоты	Нет видимых изменений	Нет видимых изменений

Тестирование продукта, отклики клиентов и история применения аналогичных продуктов позволяют ожидать, что срок службы продукта составит не менее **двух лет** с момента его получения при условии, что продукт будет храниться в своей исходной упаковке при температуре ниже 80о F и при относительной влажности воздуха не выше 60%. Мы уверены, что наш продукт сможет служить и дольше указанного срока, однако пользователи должны самостоятельно оценивать риск, связанный с использованием данного продукта после истечения его номинального срока годности. Мы рекомендуем пользователям разработать протоколы для функционального тестирования данного продукта, которые позволят определять его пригодность к применению в соответствии с реальными условиями его применения.