

В-7423 МАТОВЫЙ БЕЛЫЙ ПОЭСТЕР ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРНОЙ ПЕЧАТИ

TDS No. B-7423

Дата: 23-10-2012

ОПИСАНИЕ:

Общее:

Технология печати: Термотрансферная

Тип материала: Белый полиэстер

Покрывание: Матовое

Адгезив: Постоянный акриловый

ПРИМЕНЕНИЕ:

Материал В-7423 предназначен для маркировки готовых изделий, а так же для маркировки печатных плат.

Рекомендуемые риббоны:

Brady серия R6200 и R7961 (черный)

Brady серия R4400 (красный, синий, зеленый и белый)

Brady серия R6000 HF (альтернатива)

Brady серия R6000 (альтернатива)

Соответствие:

Материал Brady В-7423 соответствует стандарту RoHS часть 2005/618/EC MCV RoHS директива 2002/95/EC

Сертификаты:

Материал Brady В-7423 рекомендован UL Recognized при печати риббонами серии Brady R-6000, R-6000HV, R-6000 HF, R-6200 или R-7961.

См. UL файл MH17388 детали.

ДЕТАЛИ:

Физические свойства	Методы тестирования	Средние результаты
Толщина	ASTM D 1000 -Субстрат -Адгезив -общее	0.0020 дюйма (0.051 мм) 0.0005 дюйма (0.013 мм) 0.0025 дюйма (0.064 мм)
Адгезия к: -Нержавеющей стали	ASTM D 1000 20 мин 24 часа	40 унций (44 Н/100 мм) 46 унций (50 Н/100 мм)
-гладкая ABS	20 мин 24 часа	33 унций (36 Н/100 мм) 39 унций (43 Н/100 мм)
-полипропилен	20 мин 24 часа	14 унций (15 Н/100 мм) 14 унций (15 Н/100 мм)
-стекло	20 мин 24 часа	39 унций (43 Н/100 мм) 41 унций (45 Н/100 мм)
Прочность на растяжение и относительное удлинение при разрыве	ASTM D 1000 - продольное - поперечное	40.3 фунтов , 88% удлинение 39.5 фунтов, 75% удлинение
Клейкость	ASTM D 2979 Polyken™ проба клейкости 1 сек выдержки	30 унций (850г)

Тестирование материала В-7423 проводилось с риббоном R6000, R6200 и R7961 на принтере BradyPrinter™ TNT.

Эксплуатационные свойства	Метод тестирования	Типичные результаты
Долгосрочно при высоких температурах	30 дней при различных температурах	Нет видимого эффекта при 230°F (110°C). Незначительное изменение при 293°F (145°C), среднее изменение цвета при 320°F (160°C); этикетка так же функциональна
При низких температурах	30 дней при -94°F (-70°C)	Нет видимых изменений
Краткосрочно при высоких температурах	5 мин при различных температурах	Нет видимых изменений при 356°F (180°C). Лёгкое изменение цвета 392°F (200°C); этикетка так же функциональна. Этикетка не функциональна при 446°F (230°C) за счет усадки этикетки.
Влагостойкость	30 дней при 100°F (37°C) и 95% R.H.	нет видимых изменений
Атмосферостойкость	ASTM G155, цикл 1 30 дней в ксеноновой камере	Незначительное изменение цвета
Сопротивление истиранию	Taber Abraser, CS-10 шлифовальная машина, 250 г/пл пов-ти (Фед. стандарт 191A, метод 5306)	При использовании риббона серии R6000, R6200 и R7961 печать остаётся чёткой после 100 циклов.

Тестирование материала В-7423 проводилось с риббоном R6000, R6200 и R7961 на принтере BradyPrinter™ ТНТ.

Визуальное изменение этикетки							
		Риббон серии R6000 / R6000 HF		Риббон серии R6200		Риббон серии R7961	
Химический реагент	Эффект на этикетку	Без протирки	С протиркой	Без протирки	С протиркой	Без протирки	С протиркой
МетилЭтиленКетон	Нет видимых изменений	1	5	3	5	2	5
Изопропиловый спирт	Нет видимых изменений	1	1	1	3	1	4
Уайт спирт	Нет видимых изменений	1	1	1	1	1	1
SAE 20 масло	Нет видимых изменений	1	1	1	1	1	1
10% гидрооксид натрия	Нет видимых изменений	1	1	1	1	1	1
10% серная кислота	Нет видимых изменений	1	1	1	1	1	1
5% Alconox® моющее средство	Нет видимых изменений	1	1	1	1	1	1
формула 409®	Нет видимых изменений	1	1	1	1	1	1

Результаты:

- 1 = нет видимых изменений
- 2 = лёгкое изменение цвета
- 3 = среднее изменение цвета
- 4 = сильное смазывание текста
- 5 = полное удаление этикетки

Тестирование продукта, обратная связь с клиентом, и история подобных продуктов, поддержки Производительности клиента ожидание по крайней мере, **двух лет от даты получения** для этого продукта, пока этот продукт хранится в своей оригинальной упаковке в среде *ниже 80 ° F (27 ° C) и относительной влажности 60%*. Мы уверены, что наш продукт будет хорошо за пределами этого времени. Тем не менее, он остаётся обязанностью пользователя для оценки риска использования такого продукта. Мы рекомендуем клиентам развивать функциональные протоколы тестирования, которые будут претендовать фитнес продукт, для использования в своих реальных приложениях.