

**BRADY В-434 - ЭТИКЕТКИ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРНОЙ ПЕЧАТИ
ИЗ ГЛЯНЦЕВОГО МЕТАЛЛИЗИРОВАННОГО ПОЛИЭСТЕРА.**

ЛТХ № В-434

Дата вступления в силу: 27.10.2006

Описание:**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.****Технология печати:** термотрансферная печать**Тип материала:** Металлизированный полиэстер**Цвет:** Глянцевый**Адгезив:** Постоянный акриловый**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ.**

Изготовление табличек с паспортными данными и этикеток общего назначения, предназначенных для закрепления на текстурированных поверхностях.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РИББОНЫ.

Brady, Серия R4800

Brady, Серия R4900

Brady, Серия R6000

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ И НОРМАТИВАМ.**UL:** Материал В-434 признан UL материалом, соответствующим стандартам UL при использовании для печати риббонов Brady, Серий R4800, R4900 и R6000. Более подробную информацию по данному вопросу см. в файле UL MH17154. Информация UL доступна в Интернете по адресу: UL.com в разделе "Certifications" ("Сертификации").**CSA:** Материал В-434 признан CSA соответствующим стандартам CSA при использовании для печати риббонов Brady, Серий R4800, R4900 и R6000. Более подробную информацию по данному вопросу см. в файле Сертификате соответствия CSA LS 41833. Информация CSA доступна в Интернете по адресу: directories.csa-international.org.

Материал Brady В-434 соответствует Исправлению 2005/618/ЕС MCV к Ограничениям на использование некоторых опасных материалов, установленным Директивой 2002/95/ЕС.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.

Материал Brady В-434 создан устойчивым к действию различных растворителей и способным сохранять великолепное качество изображений.

Детальная информация:

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	СРЕДНИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ
Толщина	ASTM D 1000 -Субстрат	0,002 дюйма (0,051 мм)

	-Адгезив -Суммарная	0,002 дюйма (0,051 мм) 0,004 дюйма (0,102 мм)
Адгезия к: -Нержавеющей стали	ASTM D 1000 20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	86 унций/дюйм (94 Н/100 мм) 97 унций/дюйм (106 Н/100 мм)
-Текстурированному пластику ABS	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	14 унций/дюйм (15 Н/100 мм) 18 унций/дюйм (20 Н/100 мм)
-Полипропилену	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	67 унций/дюйм (73 Н/100 мм) 77 унций/дюйм (84 Н/100 мм)
Клейкость	ASTM D 2979 Клейкость пробы "Polyken™" 1 сек после приклеивания	47 унций (1333 г)
Прочность на разрыв и растяжение	ASTM D 1000 - в направлении приложения усилия	42 фунта/дюйм (736 Н/100 мм); 118%

Эксплуатационные характеристики материала В-434 проверялись на образцах, отпечатанных с помощью риббонов Brady, Серий R4800, R4900 и R6000, на термопринтере Bradyprinter™ THT, Модель 300X. Отпечатанные образцы наклеивались на алюминиевую подложку и оставались на ней на 24 ч, после чего подвергались указанным ниже воздействиям. Если не указано обратное, полученные результаты были одинаковыми для риббонов всех трех типов.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ПЛЕНКУ	ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ИЗОБРАЖЕНИЕ
Устойчивость к длительному воздействию высоких температур	30 дней при температуре 194° F (90° C)	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Устойчивость к длительному воздействию низких температур	30 дней при температуре -40° F (-40° C)	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Устойчивость к высокой влажности	30 дней при температуре 100° F (37° C) и относительной влажности 95%	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Устойчивость к ультрафиолету	30 дней в установке "UV Sunlighter™ 100"	Легкое пожелтение этикетки	Нет видимого эффекта
Устойчивость к атмосферным воздействиям	ASTM G155, Цикл 1 30 дней в атмосферной камере с ксеноновой дугой	Верхняя пленка бледнеет	Нет видимого эффекта
Устойчивость к абразивному воздействию	Абразивная установка "Taber", абразивные диски CS-10, 500 г/рычаг (Федеральный стандарт 191A, Метод 5306)	Нет видимого эффекта	Изображение читабельно до: R4800 - 50 циклов R4900 - 40 циклов R6000 - 135 циклов

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	УСТОЙЧИВОСТЬ К РАСТВОРИТЕЛЯМ
--	-------------------------------------

Тестирование проводилось с использованием образцов, отпечатанных с помощью риббонов Brady, Серий R4800, R4900 и R6000, на термопринтере "Bradyprinter™ THT", Модель 300X. На этикетках печатался штрихкод с соотношением полос 3:1 и продольной шириной 5 мм. Отпечатанные образцы наклеивались на подложку и оставались на ней на 24 ч, после чего подвергались тестированию. Тестирование проводилось при комнатной температуре; оно включало в себя 5 циклов, в каждом из которых образцы на 10 мин погружались в указанные тестовые жидкости, а затем сушились на воздухе в течение 30 мин. После последнего погружения отпечатанное на образцах изображение протиралось 10 раз ватными тампонами, смоченными в соответствующих жидкостях. Ниже приводятся оценки воздействия тестовых жидкостей на качество образцов.

ХИМИЧЕСКИЙ РЕАГЕНТ	СУБЪЕКТИВНАЯ ОЦЕНКА НАБЛЮДАЕМЫХ ИЗМЕНЕНИЙ				
	ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ЭТИКЕТКИ	ТОЛЬКО ПОГРУЖЕНИЕ ¹	R4800, ПОГРУЖЕНИЕ И ПРОТИРАНИЕ	R4900, ПОГРУЖЕНИЕ И ПРОТИРАНИЕ	R6000, ПОГРУЖЕНИЕ И ПРОТИРАНИЕ
Метилэтилкетон	Небольшое растекание адгезива	Изображение исчезло	Изображение исчезло	Изображение исчезло	Изображение исчезло

1,1,1-трихлорэтан	Небольшое растекание адгезива	NVE ²	Изображение слегка ослабло	Изображение исчезло	Изображение слегка ослабло
Толуол	Небольшое растекание адгезива	NVE	Изображение исчезло	Изображение исчезло	Изображение исчезло
Изопропиловый спирт	NVE	NVE	Изображение слегка ослабло	NVE	NVE
Уайт-спирит	NVE	NVE	Изображение слегка ослабло	NVE	NVE
Топливо для реактивных двигателей JP-4	NVE	NVE	Изображение слегка ослабло	NVE	NVE
ASTM, стандартное топливо B	NVE	NVE	Изображение исчезло	NVE	NVE
Масло SAE 20 WT	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
Масло ASTM #3	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
Масло Mil 5606	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
Гидравлическая жидкость "Skydrol® 500B-4"	Небольшое растекание адгезива	Изображение исчезло	Изображение исчезло	Изображение исчезло	Изображение исчезло
Пятновыводитель "Super Agitene®"	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
Средство для удаления флюса "BIOACT® EC-7R™"	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
Деионизированная вода	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
3%-ный детергент "Alconox®"	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
10%-ный раствор гидроксида натрия	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE
10%-ный раствор серной кислоты	NVE	NVE	NVE	NVE	NVE

¹Полученные результаты были одинаковыми для риббонов R4800, R4900 и R6000.

²NVE = Нет видимого эффекта

Тестирование продукта, отклики клиентов и история применения аналогичных продуктов позволяют ожидать, что срок службы продукта составит не менее **двух лет с момента его получения** при условии, что продукт будет храниться в своей исходной упаковке *при температуре ниже 80° F и при относительной влажности воздуха не выше 60%*. Мы уверены, что наш продукт сможет служить и дольше указанного срока, однако пользователи должны самостоятельно оценивать риск, связанный с использованием данного продукта после истечения его номинального срока годности. Мы рекомендуем пользователям разработать протоколы для функционального тестирования данного продукта, которые позволят определять его пригодность к применению в соответствии с реальными условиями его применения.