

BRADY В-486 - ЭТИКЕТКИ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРНОЙ ПЕЧАТИ ИЗ МЕТАЛЛИЗИРОВАННОГО ПОЛИЭСТЕРА.

ЛТХ № В-486

Дата вступления в силу: 23.10.2007

Описание:**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.****Технология печати:** термотрансферная печать**Тип материала:** Металлизованный полиэстер**Цвет:** Матовый**Адгезив:** Постоянный, на каучуковой основе**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ.**

Изготовление табличек с паспортными данными и серийными номерами, изображение на которых может включать в себя штрихкоды, надписи, графические символы и логотипы и должно обладать качеством фирменных табличек.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РИББОНЫ.

Brady, Серия R4300

Brady, Серия R6200

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ И НОРМАТИВАМ.

UL: Материал "В-486" признан UL материалом, соответствующим маркировочному стандарту UL969 при использовании для печати риббонов Brady Серии R4300. Более подробную информацию по данному вопросу см. в файле UL MH17154. Информация UL доступна в Интернете по адресу: UL.com в разделе "Certifications" ("Сертификации").

CSA: Материал "В-486" признан CSA соответствующим стандарту C22.2 № 0.15-95 для адгезивных этикеток при использовании для печати риббонов Brady, Серия R4300 или Серия R6200, для черно-белой термопечати. Более подробную информацию по данному вопросу см. в файле CSA 041833. Информация CSA доступна в Интернете по адресу: directories.csa-international.org.

Материал "Brady В-486" соответствует Исправлению 2005/618/ЕС MCV к Ограничениям на использование некоторых опасных материалов, установленным Директивой 2002/95/ЕС.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ.

Материал "В-486" специально разработан для обеспечения прочного сцепления с текстурированными металлическими поверхностями, поверхностями с порошковыми покрытиями и поверхностями с низкой энергией сцепления. При закреплении на различных поверхностях материал "В-486" способен выдерживать воздействие различных растворителей и широкого диапазона температур.

Детальная информация:

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	СРЕДНИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ
Толщина	ASTM D 1000 -Суммарная (субстрат + адгезив)	0,0053 дюйма (0,135 мм)
Адгезия к: -Нержавеющей стали	ASTM D 1000 20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	128 унций/дюйм (140 Н/100 мм) 146 унций/дюйм (160 Н/100 мм)

-Текстурированному пластику ABS	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	45 унций/дюйм (49 Н/100 мм) 43 унции/дюйм (47 Н/100 мм)
-Полипропилену	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	80 унций/дюйм (88 Н/100 мм) 108 унций/дюйм (119 Н/100 мм)
-Окрашенной эмали	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	133 унции/дюйм (146 Н/100 мм) 142 унции/дюйм (156 Н/100 мм)
-Металлу с порошковым покрытием	20 минут после приклеивания 24 часа после приклеивания	78 унций/дюйм (86 Н/100 мм) 78 унций/дюйм (86 Н/100 мм)
Клейкость	ASTM D 2979 Клейкость пробы "Polyken™" 0,5 сек после приклеивания	> 24,7 унции (700 г)
Прочность на разрыв и растяжение	ASTM D 1000 - в направлении приложения усилия	59 фунтов/дюйм (1033 Н/100 мм); 5%

Эксплуатационные характеристики материала "B-486" проверялись на образцах, отпечатанных с помощью риббонов Brady, Серия R4300 и Серия R6200, на термопринтере "Bradyprinter™ THT", Модель 300X. На образцах печатались текст и штрихкод с продольной шириной 5 мм или 10 мм. Отпечатанные образцы наклеивались на плоскую алюминиевую подложку, после чего подвергались указанным ниже воздействиям. Если не указано обратное, полученные результаты были одинаковыми для риббонов обоих типов.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ
Устойчивость к длительному воздействию высоких температур	30 дней при температуре 248° F (120° C)	Нет видимого эффекта
Устойчивость к длительному воздействию низких температур	30 дней при температуре -40° F (-40° C)	Нет видимого эффекта
Устойчивость к высокой влажности	30 дней при температуре 100° F (37° C) и относительной влажности 95%	Нет видимого эффекта
Устойчивость к ультрафиолету	30 дней в установке "UV Sunlighter™ 100"	Нет видимого эффекта
Устойчивость к атмосферным воздействиям	ASTM G155, Цикл 1 30 дней в атмосферной камере с ксеноновой дугой	Нет видимого эффекта
Устойчивость к воздействию соленого тумана	ASTM B 117 30 дней в туманной камере с 5%-ным раствором соли	Нет видимого эффекта
Устойчивость к абразивному воздействию	Абразивная установка "Taber", абразивные диски CS-10, (Федеральный стандарт 191A, Метод 5306) 500 г/рычаг, 100 циклов	После 100 циклов изображение все еще остается читабельным
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Тестирование проводилось с использованием образцов, отпечатанных с помощью риббонов Brady, Серия R4300, на термопринтере Bradyprinter™ THT, Модель 300X. Отпечатанные образцы наклеивались на плоскую алюминиевую подложку и оставлялись на ней на 24 ч, после чего подвергались тестированию. Тестирование проводилось при комнатной температуре; оно включало в себя 5 циклов, в каждом из которых образцы на 10 мин погружались в указанные тестовые жидкости, а затем сушились на воздухе в течение 30 мин. После последнего погружения отпечатанное на образцах изображение протиралось 10 раз ватными тампонами, смоченными в соответствующих жидкостях. Ниже приводятся оценки воздействия тестовых жидкостей на качество образцов.

ХИМИЧЕСКИЙ РЕАГЕНТ	СУБЪЕКТИВНАЯ ОЦЕНКА НАБЛЮДАЕМЫХ ИЗМЕНЕНИЙ	
	БЕЗ ПРОТИРАНИЯ	С ПРОТИРАНИЕМ
Метилэтилкетон	Нет видимого эффекта	Небольшое смазывание изображения при протирании
1,1,1-трихлорэтан	Нет видимого эффекта	Умеренное смазывание изображения при протирании
Толуол	Нет видимого эффекта	Умеренное смазывание изображения при протирании
"Freon® TMS"	Нет видимого эффекта	Небольшое смазывание изображения при протирании

Изопропиловый спирт	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Уайт-спирит	Нет видимого эффекта	Небольшое смазывание изображения при протирании
Топливо для реактивных двигателей JP-8	Нет видимого эффекта	Умеренное смазывание изображения при протирании
Масло ASTM #3	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Масло Mil 5606	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Гидравлическая жидкость "Skydrol® 500B-4"	Нет видимого эффекта	Небольшое смазывание изображения при протирании
Пятновыводитель "Super Agitene®"	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Деионизированная вода	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
3%-ный детергент "Alconox®"	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
10%-ный раствор гидроксида натрия	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
10%-ный раствор серной кислоты	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта

Тестирование проводилось с использованием образцов, отпечатанных с помощью риббонов Brady, Серия R6200, на термопринтере Bradyprinter™ THT, Модель 300X. Отпечатанные образцы наклеивались на плоскую алюминиевую подложку и оставались на ней на 24 ч, после чего подвергались тестированию. Тестирование проводилось при комнатной температуре; оно включало в себя 5 циклов, в каждом из которых образцы на 10 мин погружались в указанные тестовые жидкости, а затем сушились на воздухе в течение 30 мин. После последнего погружения отпечатанное на образцах изображение протиралось 10 раз ватными тампонами, смоченными в соответствующих жидкостях. Ниже приводятся оценки воздействия тестовых жидкостей на качество образцов.

ХИМИЧЕСКИЙ РЕАГЕНТ	СУБЪЕКТИВНАЯ ОЦЕНКА НАБЛЮДАЕМЫХ ИЗМЕНЕНИЙ	
	БЕЗ ПРОТИРАНИЯ	С ПРОТИРАНИЕМ
Метилэтилкетон	Нет видимого эффекта	Сильное смазывание изображения при протирании
1,1,1-трихлорэтан	Нет видимого эффекта	Небольшое смазывание изображения при протирании
Толуол	Нет видимого эффекта	Умеренное смазывание изображения при протирании
"Freon® TMS"	Нет видимого эффекта	Умеренное смазывание изображения при протирании
Изопропиловый спирт	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Уайт-спирит	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Топливо для реактивных двигателей JP-8	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Масло ASTM #3	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Масло Mil 5606	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Гидравлическая жидкость "Skydrol® 500B-4"	Нет видимого эффекта	Сильное смазывание изображения при протирании
Пятновыводитель "Super Agitene®"	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
Деионизированная вода	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
3%-ный детергент "Alconox®"	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
10%-ный раствор гидроксида натрия	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта
10%-ный раствор серной кислоты	Нет видимого эффекта	Нет видимого эффекта

Тестирование продукта, отклики клиентов и история применения аналогичных продуктов позволяют ожидать, что срок службы продукта составит не менее **двух лет с момента его получения** при условии, что продукт будет храниться в своей исходной упаковке при температуре ниже 80° F и при относительной влажности воздуха не выше 60%. Мы уверены, что наш продукт сможет служить и дольше указанного срока, однако пользователи должны самостоятельно оценивать риск, связанный с использованием данного продукта после истечения его номинального срока годности. Мы рекомендуем пользователям разработать протоколы для функционального тестирования данного продукта, которые позволят определять его пригодность к применению в соответствии с реальными условиями его применения.