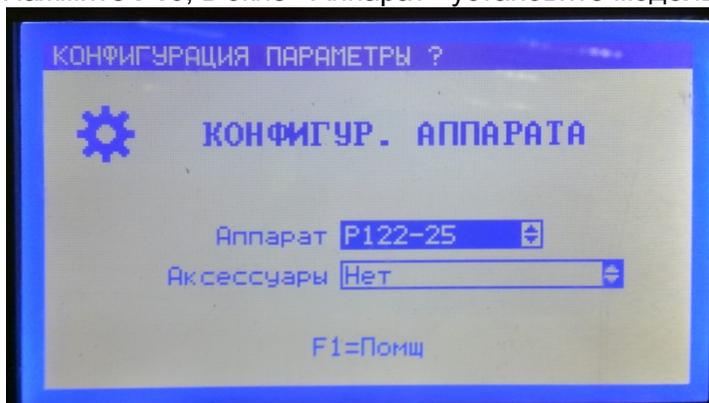


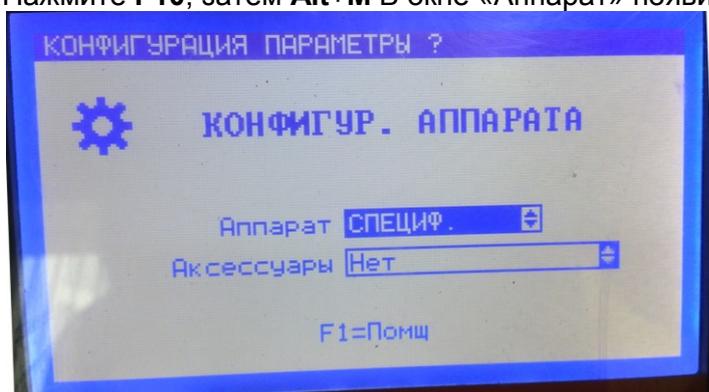
Инструкция по настройке оборудования на многократное количество ударов в одну точку для версии ПО e8v6.xxx и E10v6.xxx

Чтобы изменить количество ударов по одной точке:

1. Нажмите **F10**, в окне «Аппарат» установите модель своего аппарата, нажмите **F12**



2. Нажмите **F10**, затем **Alt+M** В окне «Аппарат» появится «Специф.»



3. Нажмите **Alt+i** появится окно настроек:

СКОР.		ГЛУБ.			
пауза до(мс)	В	время имп(мс)	пауза пос(мс)	пв имп	задрж 11 68
1 5000	1	1300	1430	1	12
2 4500	2	1850	2035	1	13
3 4000	3	2750	3025	1	15
4 3500	4	3250	3575	1	15
5 3000	5	4250	4675	1	17
6 2500	6	5500	6050	1	19
7 2000	7	8500	9350	1	23
8 1500	8	10100	11110	1	25
9 1000	9	12000	12000	1	28

4. В колонке **имп** – число ударов, соответствующее установленной силе удара. Количество ударов для силы «9», отмечено кружком. Измените его на 2 или 3 (навигация – клавиши Tab и Enter).

Внимание! Не изменяйте остальные параметры!

5. Для выхода и записи нажмите 2 раза **F12**.

NB:

1. Максимальная глубина маркировки достигается при силе 9 и расстоянии между иглой и деталью 8-9 мм.
2. Установка количества ударов больше 3-х не приводит к заметному увеличению глубины маркировки из-за эффекта наклепа.
3. Особое внимание уделяйте фиксации детали и аппарата. Даже небольшое их относительное смещение приводит к непопаданию иглы в уже отмаркированную точку.